

Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.

Anreih- Schranksystem VX25 – VX 9680.408

Stand : 18.10.2019

SCHALTSCHRÄNKE

STROMVERTEILUNG

KLIMATISIERUNG

IT-INFRASTRUKTUR

SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP



Anreih-Schranksystem VX25 Modulschrank – VX 9680.408

erstellt am: 18.10.2019 auf www.rittal.com/de-de



Produktbeschreibung	
Material:	Stahlblech, 1,5 mm
Oberfläche:	Schranksgerüst: tauchgrundiert Rückwand: tauchgrundiert, außen pulverbeschichtet, Strukturlack Bodenbleche: verzinkt
Farbe:	RAL 7035
Schutzart IP nach IEC 60 529:	Bis IP 54, abhängig von der Beplankung
Prüfgrundlage:	IEC 61 439-1/-2 IEC 61 641
Lieferumfang:	Schranksgerüst Rückwand Bodenbleche
Produktmerkmale	
Abmessungen:	Breite: 400 mm Höhe: 2000 mm Tiefe: 800 mm
Verpackungseinheit:	1 St.
Gewicht/VE:	46 kg
Kupferanteil (kg /	0

Stück):	
EAN:	4028177929753
Zolltarifnummer:	94032080
ETIM 6.0:	EC000261
ETIM 5.0:	EC000261
eCl@ss 8.0/8.1:	27180101
eCl@ss 7.0/7.1:	27180101
eCl@ss 6.0/6.1:	27370301
eCl@ss 5.1/5.1.4:	27370301
Produktbeschreibung:	VX Modulschrank, BHT: 400x2000x800 mm, Stahlblech
Approbationen	
Erklärungen:	Konformitätserklärung