

Produktdatenblatt

Spezifikationen



APC Smart-UPS X 3000 VA, Rack/Tower, LCD, 200–240 V

SMX3000RMHV2U

Übersicht

Ausführung	Nicht zur Verwendung durch Verbraucher bestimmt. Intelligenter und effizienter Stromversorgungsschutz im Netzwerk mit skalierbarer Laufzeit. Ideal für Server, POS-Systeme, medizinische und Netzwerkgeräte.
Lieferzeit	Normalerweise auf Lager

Hauptmerkmale

Haupteingangsspannung	208 V 230 V
Weitere Eingangsspannung	220 V 240 V
Hauptausgangsspannung	230 V
Weitere Ausgangsspannung	208 V 220 V 240 V
Bemessungsleistung in W	2700 W
Nennleistung in VA	3000 VA
Produkt- oder Komponententyp	Unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV)
Anschlussart der Eingänge	IEC 320 C20 Schuko CEE 7 / EU1-16-polig BS1363A Britisch
Anschlussart der Ausgänge	8 IEC 320 C13 2 IEC-Steckbrücken 1 IEC 320 C19
Anzahl der Rack-Einheiten	2U
Kabellänge	1,8 m
Anzahl der Kabel	1
Batterietyp	Bleisäurebatterie
Geliefertes Zubehör	CD mit Software Dokumentations-CD Smart UPS Signalisierungskabel RS-232 Benutzerhandbuch USB-Kabel Rack-Montage-Halterungen

Batterien und Überbrückungszeit

Laufzeit	View Runtime Graph
Effizienz	View Efficiency Graph
Verlängerte Laufzeit	1

Bruttopreisliste für Deutschland zuzüglich Zuschläge, Frachtkosten und Mehrwertsteuer, gültig ab dem 1. Januar 2024. Irrtum und Änderungen vorbehalten. Es gelten die AGBs der Schneider Electric GmbH.

Haftungsausschluss: Diese Dokumentation dient nicht als Ersatz für die Beurteilung der Eignung oder Verlässlichkeit dieser Produkte für bestimmte Verwendungsbereiche des Benutzers und darf nicht zu diesem Zweck verwendet werden.

Anzahl der gefüllten Batterieschächte	0
Anzahl der freien Batterieschächte	0
Aufladezeit der Batterie	3 h
Anzahl der Ersatzbatterien	1
Batterielebensdauer	3...5 Jahr(e)
Ersatzbatterien	APCRBC117 
Leistung Batterieladegerät	245 W bewertet

Allgemein

Anzahl der Leistungsmodule	2400
Anzahl der belegten Steckplätze des Leistungsmoduls	0
Anzahl der freien Steckplätze für Leistungsmodule	0
Produkt Web-Unterfamilie	Verlängerte Laufzeit
Redundant	No

Abmessungen

Farbe	Schwarz
Höhe	8,5 cm
Breite	43,2 cm
Tiefe	66,7 cm
Produktgewicht	37,32 kg
Montageort	Vorne
Montagepräferenz	Niedriger
Montagemodus	Aufbau
Zwei Pfosten montierbar	0
USB-kompatibel	Yes

Eingang

Eingangsspannungsgrenzen	140 - 280 V
Netzwerkfrequenz	50/60 Hz +/-3 Hz automatische Erfassung

Ausgang

Scheitelfaktor	3:1
Oberschwingungsverzerrung	Weniger als 5 %
Max. konfigurierbare Leistung in VA	3000 VA
Max. konfigurierbare Leistung in W	2700 W
Umschaltzeit	2-4 ms 6 ms typisch, 10 ms max.
USV-Typ	Line Interactive
Wave type	Sinuswelle
Ausgangsfrequenz	50/60 Hz +/-3 Hz Netzsynchronisation

Konformität

Produktzertifizierungen	CE CSA EAC IRAM RCM VDE UK PSTI
Normen	EN/IEC 62040-1:2019/A11:2021 EN/IEC 62040-2:2006/AC:2006 EN/IEC 62040-2:2018

Umgebung

Geräuschpegel	55 dBA
Wärmeabgabe	184 Btu/h
Betriebshöhe	0 - 10.000 ft
Umgebungstemperatur bei Betrieb	0...40 °C
Umgebungstemperatur bei Lagerung	-15...45 °C
Aufbewahrungshöhe	0,0000000000...15240,0000000000 m
Relative Luftfeuchtigkeit	0...95 %
Relative Feuchtigkeit bei Lagerung	0...95 %

Kommunikation & Management

Bedienfeld	Multifunktions-LCD-Status- und Steuerkonsole
Notabschaltung	Ja
freie Steckplätze	1
Bedienfeld	LED-Statusanzeige mit On-Line : auf Batteriebetrieb : Batterie und Überlastungsanzeigen ersetzen
Alarm	Alarm bei Batteriebetrieb : Dezipierter Alarm bei niedriger Batterieladung : konfigurierbare Verzögerungen

Überspannungsschutz und Filterung

Anstieg der Energiemenge	645 J
Geräuschunterdrückung	Mehrpolige Geräuschfilterung, 0,3 % IEEE-Überspannschutz, Null-Klemm-Reaktionszeit: Gemäß UL1449

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	24,3 cm
VPE 1 Breite	59,6 cm
VPE 1 Länge	86,9 cm
VPE 1 Gewicht	45,36 kg
VPE 2 Art	PAL
VPE 2 Menge	8
VPE 2 Höhe	113 cm
VPE 2 Breite	100 cm

VPE 2 Länge	120 cm
VPE 2 Gewicht	362,88 kg
Verpackungseinheiten pro Palettenlage	2
Palettenlagen	4

Vertragliche Gewährleistung

Gewährleistung	3 Jahre Reparatur oder Ersatz (außer Batterie) und 2 Jahre für Batterien, optional on-site warranties available, Optional erweiterte Garantien verfügbar
----------------	--

Nachhaltigkeit

Das Umweltzeichen **Green Premium™** ist die Verpflichtung von Schneider Electric, Produkte mit erstklassiger Umwelleistung zu liefern. Green Premium verspricht Konformität mit den neuesten Vorschriften, Transparenz hinsichtlich der Umweltauswirkungen sowie zirkuläre und CO₂-arme Produkte.

Der Leitfaden zur Bewertung der Produktnachhaltigkeit ist ein Whitepaper, das globale Umweltzeichen-Normen und die Interpretation von Umwelterklärungen erläutert.

[Erfahren Sie mehr über Green Premium >](#)

[Leitfaden zur Bewertung der Nachhaltigkeit eines kommerziellen Produkts >](#)



Energieeffizient Take-back Transparenz RoHS/REACH

Ressourcenleistung

- ✓

Energieeffizientes Produkt
- ✓

Take-Back Program Available

Angaben zur Umweltfreundlichkeit & Nachhaltigkeit

- ✓

Informationen Zu Rohs-Ausnahmen

Ja

Zertifizierungen & Normen

Reach-Verordnung	REACH-Deklaration
Eu-Rohs-Richtlinie	Konform mit Ausnahmen
Rohs-Richtlinie Für China	RoHS-Erklärung für China Produkt außerhalb des RoHS-Bereichs für China. Erklärung der Substanzen zu Ihrer Information.
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Kreislaufwirtschafts-Profil	Entsorgungsinformationen